

## Модуль склеювання мішка тип: PT 100

Пристрій призначений для закриття паперових упаковок шляхом склеювання верхньої частини паперового мішка. Склеювання здійснюється через нагрівання нагрівальної планки, а потім згортання та постійний притиск кінця мішка, покритого клеєм. Концепція нагрівальних планок ґрунтується на принципі роботи постійно-температурних обігрівачів, пристрій оснащений плавним регулюванням температури нагріву. Приводними елементами механізмів є пневматичні циліндри.

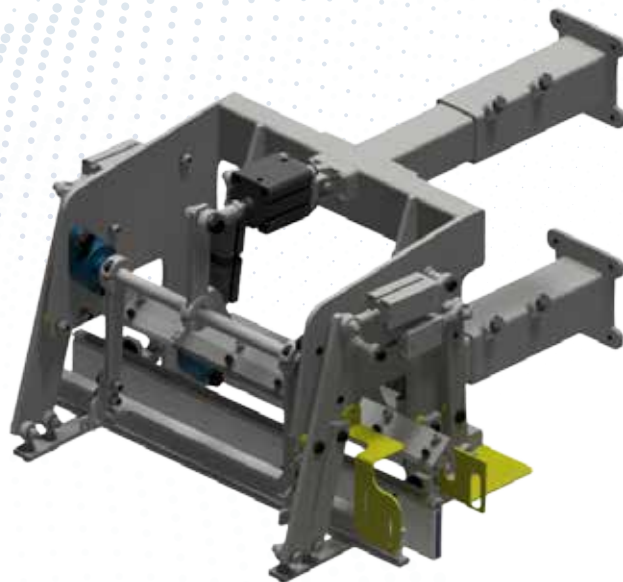
Продуктивність пристрою обмежена до 400 мішків/год (залежно від використовуваних упаковок наповнюваного продукту).

### Пристрій було поділено на кілька механізмів, таких як:

- Попереднє зламвання країв мішка,
- Закриття обігрівачів,
- Притиск обігрівачів.

### Основні характеристики/функціональності продукту:

- Повне усунення відходів у вигляді обрізків від відрізаних мішків на 100%,
- Повне усунення операцій зашивання мішка за допомогою нитки, голки та клейкої стрічки на 100%,
- Використання модуля для склеювання мішка, що виключає процес обрізання його верхньої частини, одночасно покращуючи герметичність і точність його закриття.



### Основні технічні параметри:

- Реальна споживана потужність: 0,7 кВт,
- Споживання енергії пристроєм: 0,7 кВт,
- Маса пристрою: 60 кг.



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój



**Rzeczpospolita Polska**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

