

Moduł klejenia worka typ: PT 100

El dispositivo se utiliza para cerrar envases de papel mediante el pegado de la parte superior de la bolsa de papel. El pegado se realiza mediante el calentamiento de la barra calefactora, seguida del enrollado y la presión constante del extremo de la bolsa recubierta de pegamento. El diseño de las barras calefactoras se basa en el funcionamiento de los calentadores de temperatura constante, y el dispositivo está equipado con un ajuste de temperatura de calentamiento regulable de forma continua. Los elementos accionadores de los mecanismos son los cilindros neumáticos.

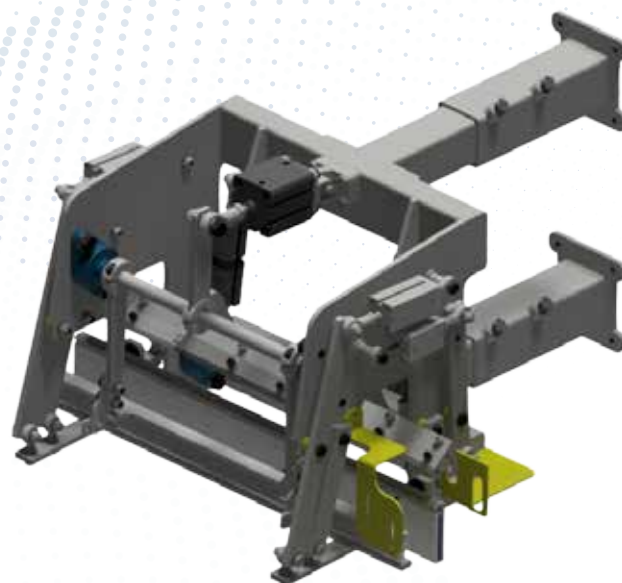
La capacidad del dispositivo está limitada a 400 bolsas/h (dependiendo de los envases utilizados para el producto llenado).

El dispositivo se ha dividido en varios mecanismos, tales como:

- Rotura preliminar del borde de la bolsa,
- Cierre de las resistencias,
- Presión de las resistencias.

Las características/funcionalidades más importantes del producto son:

- Eliminación al 100% de los desechos en forma de restos de bolsas cortadas,
- Eliminación al 100% de la operación de cosido de la bolsa utilizando hilo, aguja y cinta crepé,
- Uso de un módulo para pegar la bolsa, eliminando el proceso de corte de su parte superior, mientras mejora la hermeticidad y precisión de su cierre.



Parámetros técnicos básicos:

- Potencia real utilizada: 0,7 kW,
- Requerimiento de energía eléctrica del dispositivo: 0,7 kW,
- Peso del dispositivo: 60 kg.



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita Polska

Unia Europejska
Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

