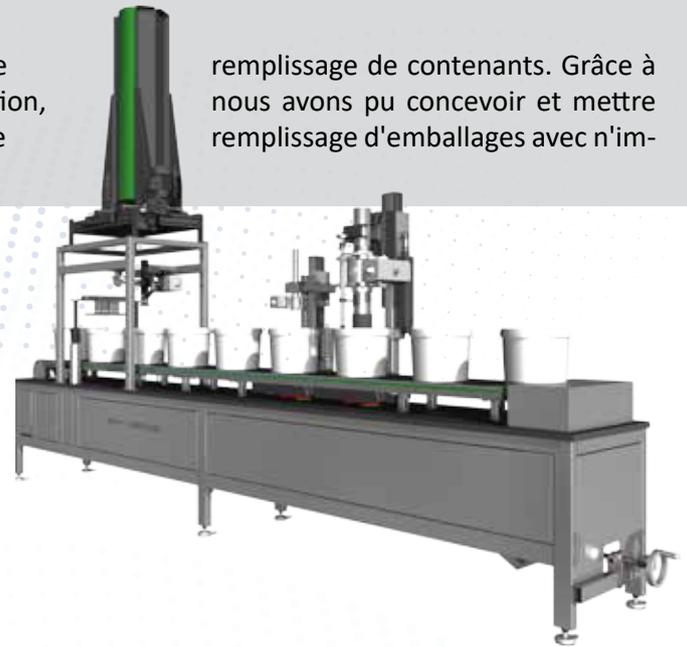


## Ligne de remplissage d'emballages en PP, PE et cartons

L'entreprise Drewmax est également un fabricant de lignes de notre expertise, notre expérience et notre équipe de conception, en production des lignes d'alimentation automatiques pour le porte quel produit.

La ligne présentée peut automatiquement prélever les emballages, les remplir avec n'importe quel produit, les peser, puis les fermer. Un tel dispositif permet de réaliser des économies de temps considérables dans le processus d'emballage, tout en réduisant le nombre de personnes nécessaires à son fonctionnement, puisqu'un seul opérateur suffit pour fournir et compléter les emballages, ainsi que pour assurer la gestion quotidienne de la ligne.



remplissage de contenants. Grâce à nous avons pu concevoir et mettre remplissage d'emballages avec n'im-

Le doseur utilisé pour fournir le produit à l'emballage est adapté à ses caractéristiques. Il est possible d'utiliser les types de doseurs suivants :

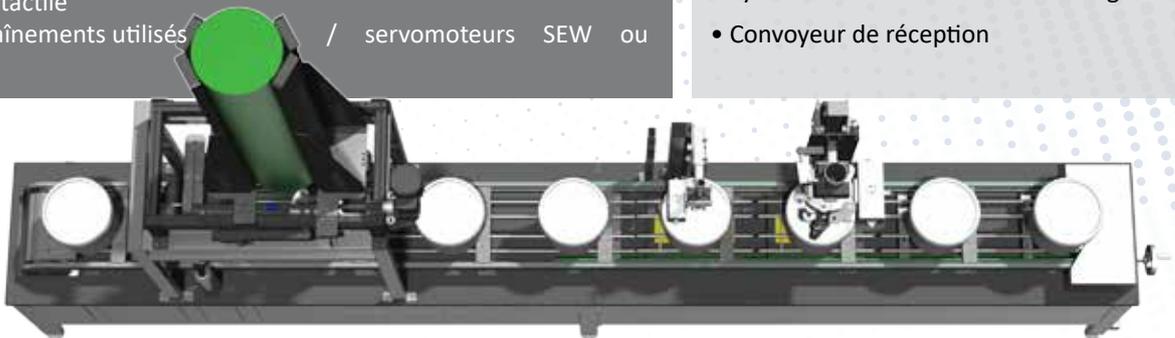
- Doseur pour produits liquides (déverseur)
- Doseur pour produits en vrac (à bande, à vis sans fin, gravitaire)
- Doseur pour produits préemballés (sacs, cartons)

### Éléments de base de l'équipement :

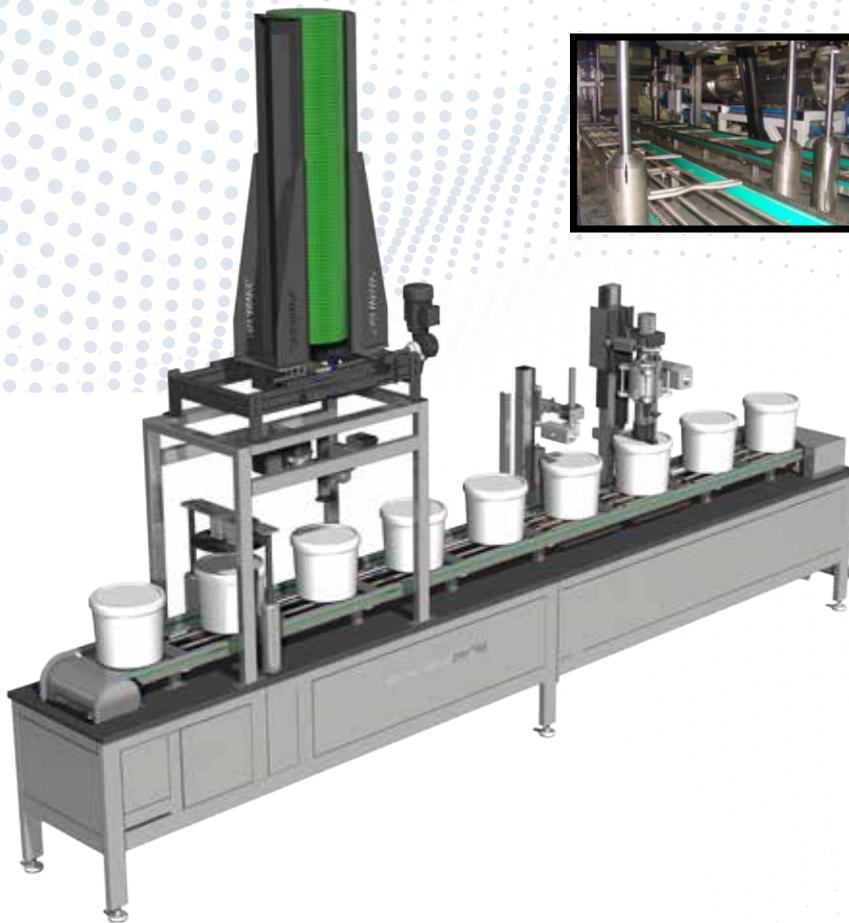
- Structure de support
- Transporteur à seaux
- Poste de remplissage des seaux avec le produit
- Balance
- Système de commande clair basé sur un automate PLC Siemens avec panneau tactile
- Entraînements utilisés / servomoteurs SEW ou LENZE

### Équipement optionnel :

- Système de mise en place des couvercles
- Système d'ajustement automatique à la taille des couvercles
- Système de fermeture des emballages
- Convoyeur de réception



Pour la réception des seaux remplis, un poste de palettisation robotisé peut être utilisé. Afin de sécuriser la charge et d'éviter son déplacement, nous recommandons l'utilisation d'une machine de capotage Stretch Hood, également disponible dans l'offre de Drewmax.



## Caractéristiques techniques de la ligne de remplissage d'emballages rigides :

- Charge maximale de la balance : 30 kg
- Poids minimal de la portion : 1 kg
- Incrément élémentaire : 10 g pour un poids de portion jusqu'à 30 kg
- Dimensions des couvercles : de 150 mm à 330 mm
- Productivité de la ligne : environ 1200 portions/heure
- Alimentation électrique : 3 x 400V, 50Hz
- Alimentation en air comprimé : 5,5 – 10 bar

