

Empacotadora para sacos abertos – "suporte"

A empacotadora para sacos abertos, chamada de "suporte", é um equipamento que tem a função de pesar e preencher corretamente o saco. Todas as outras operações (costura, selagem, aplicação de fita crepe, etc.) que visam fechar o saco, devem ser realizadas em uma estação separada. A empacotadora é destinada a pesar e embalar produtos a granel, granulares ou em pó. Devido ao tipo de produto embalado, os dosadores que podem ser utilizados para dosagem são:

- Gravitacional
- Rosqueado
- De correia
- Vibratório



Neste equipamento, o sistema de pesagem está localizado na bica, e o saco se torna a plataforma da balança no momento da dosagem – essa é a chamada balança bruta.

A empacotadora pode ser expandida com um módulo de fechamento do saco com fita guia – módulo de embalagem LPack.

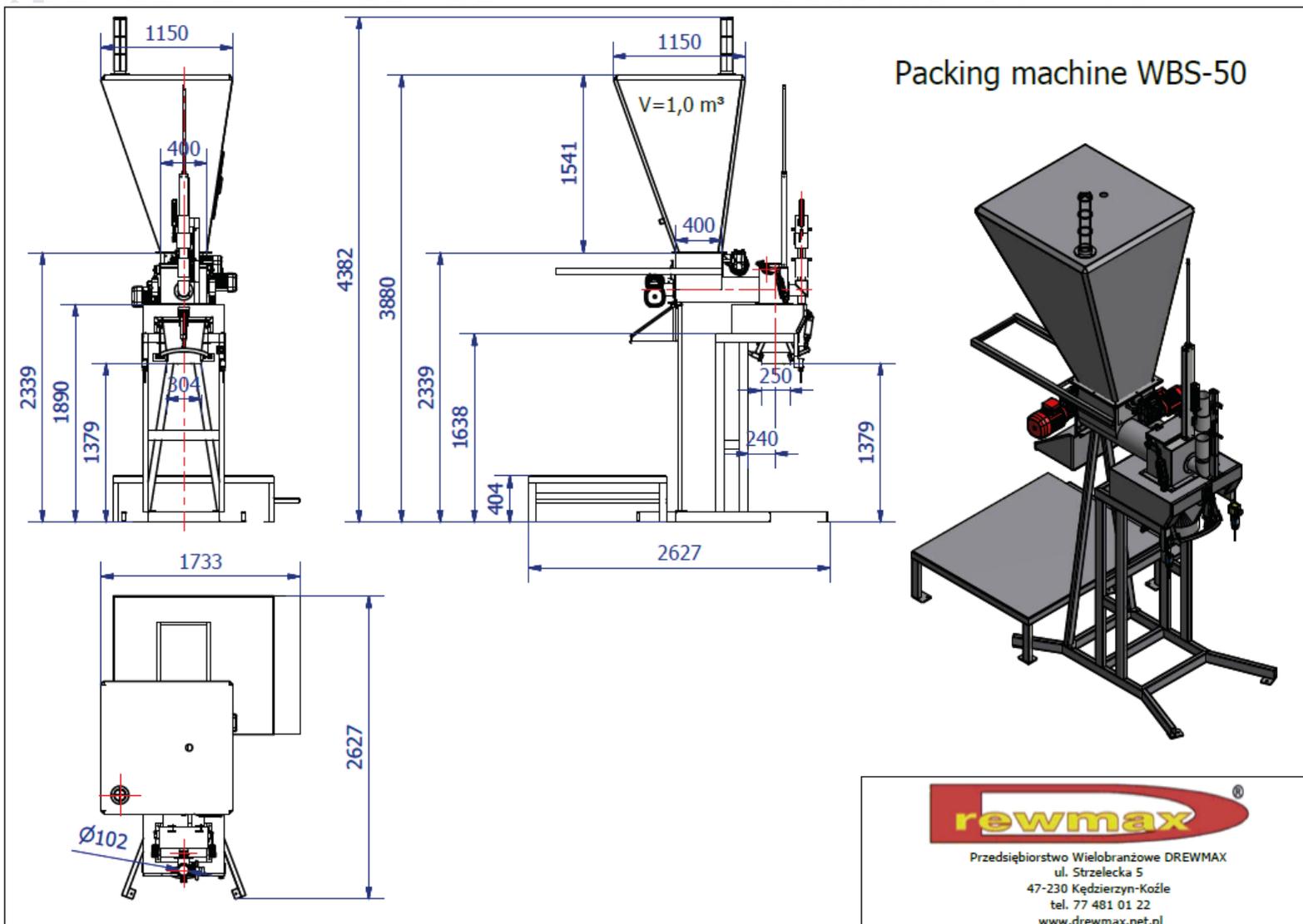
Componentes principais do equipamento:

- Estrutura de suporte
- Balança eletrônica de pesagem tipo bruto
- Dosador
- Bica aberta
- Sistema de controle claro baseado em controlador PLC Siemens/Proface com painel sensível ao toque
- Motores de fabricantes reconhecidos

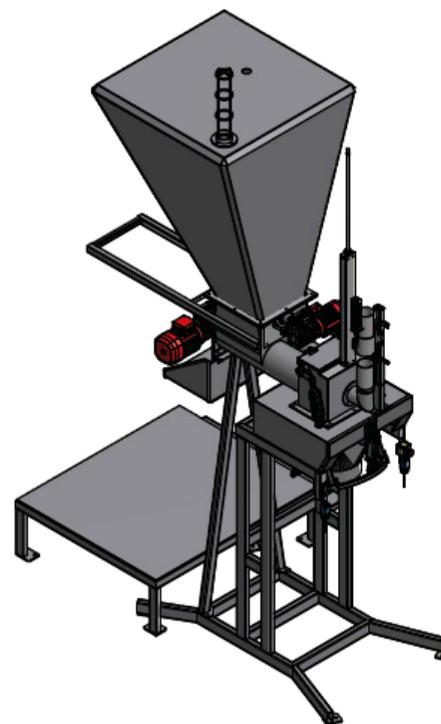
Equipamento opcional:

- Sistema de sucção do produto no saco
- Sistema de vibração do saco preenchido
- Sistema de limpeza dos alimentadores
- Reservatório buffer de sobrepeso





Packing machine WBS-50



Parâmetros técnicos básicos:

- Massa máxima da porção: 50kg
- Massa mínima da porção: 10kg
- Capacidade da linha: até 220 porções/hora (dependendo do operador, características do produto e tamanho da porção)
- Tipo de sacos: abertos, papéis multi-camadas (até 4 camadas), recomendados com fundo envelope sem dobras laterais, sacos plásticos PE, sacos de polipropileno PP revestidos
- Largura do saco: 450 – 650mm
- Comprimento dos sacos: 600 – 1100mm
- Alimentação elétrica: 3 x 400V 50Hz
- Consumo de potência: máx. 3kW
- Alimentação de ar comprimido: 5 – 10bar
- Consumo de ar comprimido: 100NI

