

Lagersysteme

Eines der Produkte der Firma Drewmax sind Lagersysteme. Zum System gehören manuelle und automatische Regale. Je nach Branche können die Regale an die entsprechenden Behälter oder Boxen angepasst werden.



Manuelle Regale – Die von uns hergestellten manuellen Regale finden hauptsächlich Anwendung in der Lebensmittelindustrie. Eine große Anzahl von Schubladen für verschiedene Behältertypen ermöglicht die Lagerung vieler Zutaten. Zudem besteht die Möglichkeit, eine fahrbare Plattform zu installieren, die auf speziellen Schienen zwischen den Regalen montiert ist. Diese Lösung erlaubt die Platzierung einer kleinen Plattformwaage, auf der das Personal gemäß der auf dem Bildschirm angezeigten Rezeptur die in den Boxen enthaltenen Zutaten abwägen kann.



Optional können die Regale mit Abdeckungen aus Edelstahl ausgestattet werden, die das Eindringen von Verunreinigungen in die Behälter verhindern. Diese Lösung trägt erheblich zur Qualität der gelagerten Rohstoffe bei.

Das Kontrollsystem, das eine Produktdatenbank enthält, zieht automatisch die entnommene Menge aus dem Behälter ab und zeigt die aktuelle Produktmenge in der Box an. Durch die Verwendung von Barcodes wird der Bediener zusätzlich in der korrekten Auswahl des Rohstoffs bestätigt.



Automatische Regale – Das Umlaufregal ist ein modernes Gerät zur Lagerung von Produkten bei optimaler Raumnutzung im Lager. Die Regalböden bewegen sich in einer geschlossenen Schleife nach oben oder unten. Der Zugriff auf den gewünschten Behälter erfolgt nur von einer Seite des Regals auf einer festgelegten Höhe nach dem Öffnen der Zugangsklappe.

Das Steuerungssystem des Regals liest die Nummer des Behälters aus, auf den zugegriffen werden soll, und aktiviert den Antrieb der beweglichen Regalböden, sodass sich der gewünschte Behälter an der Zugangsklappe befindet.

Aus Sicherheitsgründen ist das gesamte Umlaufregal mit Schutzabdeckungen gesichert, und das Öffnen der Zugangsklappe ist nur möglich, wenn der Antrieb der Regalböden gestoppt und verriegelt ist.



Das automatische Regal verfügt in der Standardausführung über 20 Lagerböden, von denen jeder in vier Fächer unterteilt ist, die für die Aufnahme typischer Lagerbehälter vorbereitet sind.

Das Umlaufregal eignet sich ideal zur Lagerung von:

- Schüttgütern
- Dokumenten
- Kartons
- Werkzeugen
- Ersatzteilen
- usw.

