

Półautomatyczna linia ważąco-pakująca typ WN/S

Aby uzupełnić swoją ofertę o dodatkowy pułap wydajności, zespół naszych konstruktorów zaprojektował półautomatyczną linię ważąco-pakującą typ WN/S, która znalazła uznanie wśród wielu producentów, a ponadto jest doskonałym uzupełnieniem gamy naszych produktów.

Linia WN/S jest półautomatycznym urządzeniem ważąco-pakującym do produktów **sypkich/pylistych** przy zastosowaniu **worków typu otwartego**. Przedstawiona linia wyposażona jest w odpowiednio ukształtowany kosz wagowy, który napełniany jest poprzez dozowniki ślimakowe o różnych średnicach. Ten rodzaj naważenia produktów nazywany jest systemem netto.

Dzięki takiemu rozwiązaniu uzyskaliśmy wydajność linii dochodzącą do **400 porcji na godzinę**.



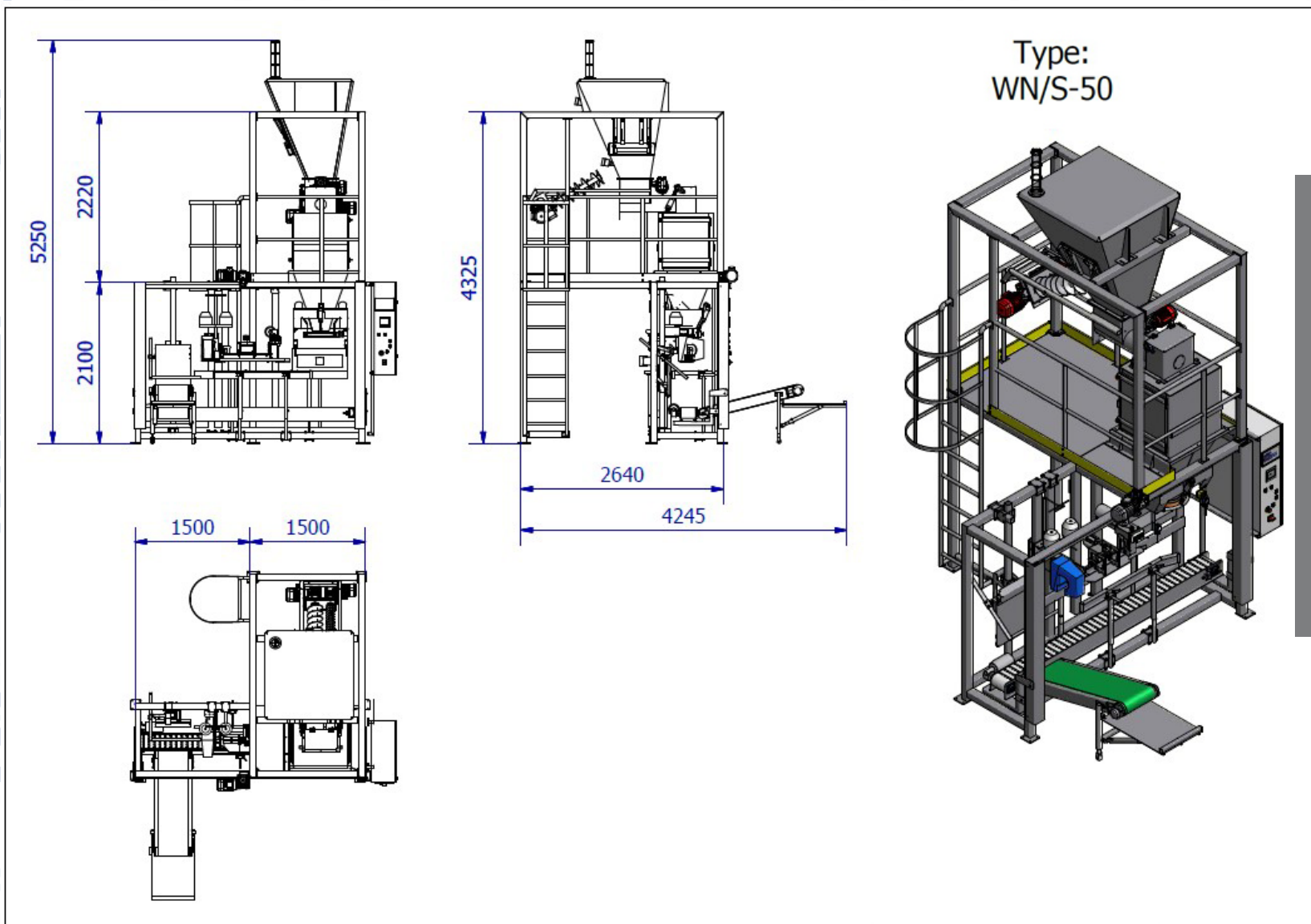
Podstawowe podzespoły urządzenia:

- Konstrukcja wsporcza linii z podestem obsługowym
- Elektroniczna waga porcjująca typu netto
- Dozownik ślimakowy
- Ustnik otwarty
- Taśmociąg transportujący worki
- Układ regulacji wysokości taśmociągu
- Układ prowadzenia górnej części worka
- Zaszywarka jednonitkowa
- Taśmociąg boczny odbierający worki z układem wywracania worków
- Czytelny System sterowania oparty na sterowniku PLC Siemens z panelem dotykowym
- Zastosowane napędy/serwonapędy SEW lub LENZE

Wyposażenie opcjonalne:

- Układ zawijania górnej części worka
- Układ nakładania taśmy krepowej
- Układ odsysania produktu w worku
- Układ wibracji napełnionego worka
- Układ czyszczenia podajników
- Zgrzewarka impulsowa lub stałociężna
- Zaszywarka dwunitkowa
- Nadwagowy zbiornik buforowy





Podstawowe parametry techniczne:

- Maksymalna masa porcji: 50kg,
- Minimalna masa porcji: 10kg,
- Wydajność linii: do 400 porcji/godz. (zależnie od operatora, własności produktu oraz wielkości porcji),
- Typ worków: otwarte, papierowe wielowarstwowe (do 4 warstw), zalecane z dnem koperto-wym bez bocznych fałd, worki foliowe PE, worki polipropylenowe PP powlekane,
- Szerokość worka: 450 – 650mm,
- Długość worków: 600 – 1100mm,
- Zasilanie elektryczne: 3 x 400V 50Hz,
- Zapotrzebowanie mocy: max. 4,5kW,
- Zasilanie w sprężone powietrze: 5 – 10bar,
- Zużycie sprężonego powietrza 240-400NI/min

