



Напівавтоматична лінія зважування та пакування типу WB/T

Попит на ринку призвів до того, що ми розробили напівавтоматичну лінію зважування та пакування типу WB/T, яка поєднує точність дозування, відносно низьку ціну та простоту експлуатації.

Лінія WB/T є напівавтоматичним пристроєм для зважування та пакування сипучих/гранульованих продуктів з використанням мішків відкритого типу.

Представлена лінія має ваговий блок, встановлений на насадці, який називається системою брутто, що означає, що продукт дозується через конвеєрну стрічку безпосередньо в упаковку. Завдяки цьому ми досягли високої чистоти всього системи, що значно впливає на якість виробництва.

Лінія WB/T досягає продуктивності до 280 порцій на годину.

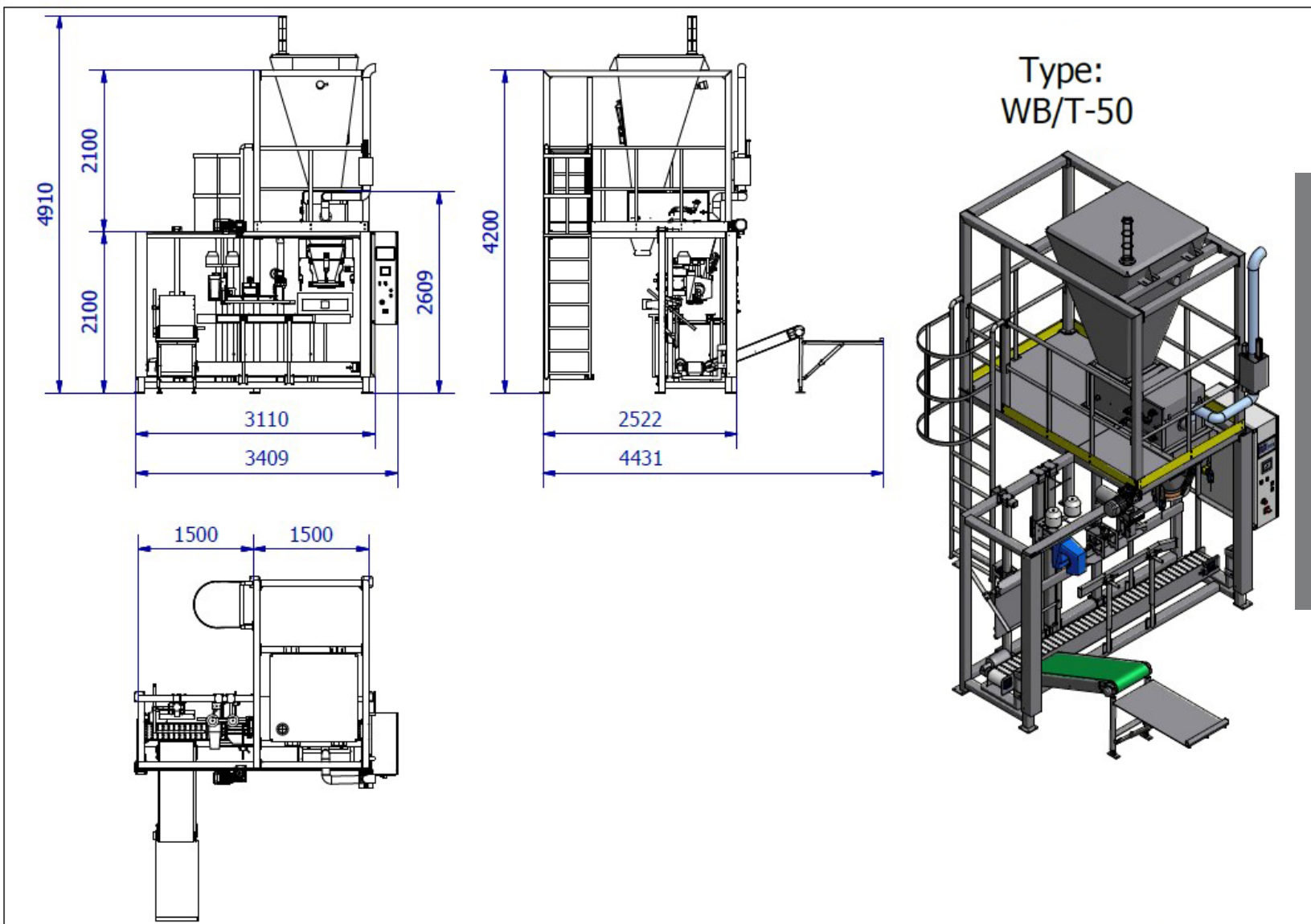
Основні компоненти пристрою:

- Підпірна конструкція лінії з обслуговуючою платформою
- Електронна порційна вага типу брутто
- Стрічковий дозатор
- Відкритий насадок
- Транспортувальний конвеєр для мішків
- Система регулювання висоти конвеєра
- Система направлення верхньої частини мішка
- Однострічкова швейна машина
- Бічний конвеєр для збирання мішків із системою перевертання мішків
- Чітка система керування на базі контролера PLC Siemens з сенсорним екраном
- Використовувані приводи/серво-приводи SEW або LENZE

Опціональне обладнання:

- Система загортання верхньої частини мішка
- Система накладання клейкої стрічки
- Система відсмоктування продукту з мішка
- Система вібрації заповненого мішка
- Система очищення подавачів
- Імпульсна або постійно-теплова зварювальна машина
- Двострічкова швейна машина
- Надмірний буферний резервуар





Основні технічні параметри:

- Максимальна вага порції: 50 кг
- Мінімальна вага порції: 10 кг
- Продуктивність лінії: до 280 порцій/год (залежно від оператора, властивостей продукту та розміру порції)
- Тип мішків: відкриті, паперові багат шарові (до 4 шарів), рекомендовані з дном у вигляді конверта без бічних складок, поліетиленові (PE), поліпропіленові (PP) мішки з покриттям
- Ширина мішка: 450 – 650 мм
- Довжина мішка: 600 – 1100 мм
- Електричне живлення: 3 x 400 В 50 Гц
- Потрібна потужність: макс. 4,5 кВт
- Подача стисненого повітря: 5 – 10 бар
- Споживання стисненого повітря: 200-400 Нл/хв

