

Halbautomatische Wiege- und Verpackungslinie vom Typ WB/S

Die Marktnachfrage hat dazu geführt, dass wir eine halbautomatische Wiege- und Verpackungslinie vom Typ WB/S entwickelt haben, die Präzision bei der Dosierung, relativ niedrige Kosten und einfache Bedienung vereint.

Die WB/S-Linie ist ein halbautomatisches Wiege- und Verpackungsgerät für **staubige/rieselfähige** Produkte, das **offene Säcke** verwendet.

Die vorgestellte Linie verfügt über ein Wiegesystem, das am Auslauf montiert ist und als Bruttosystem bezeichnet wird. Das bedeutet, dass das Produkt über Schneckenförderer mit unterschiedlichen Durchmesser direkt in die Verpackung dosiert wird.



Dank dessen haben wir eine hohe Sauberkeit des gesamten Systems erreicht, was sich erheblich auf die Produktionsqualität auswirkt.

Die WB/S-Linie erzielt eine Leistung von bis zu **280 Portionen pro Stunde**.

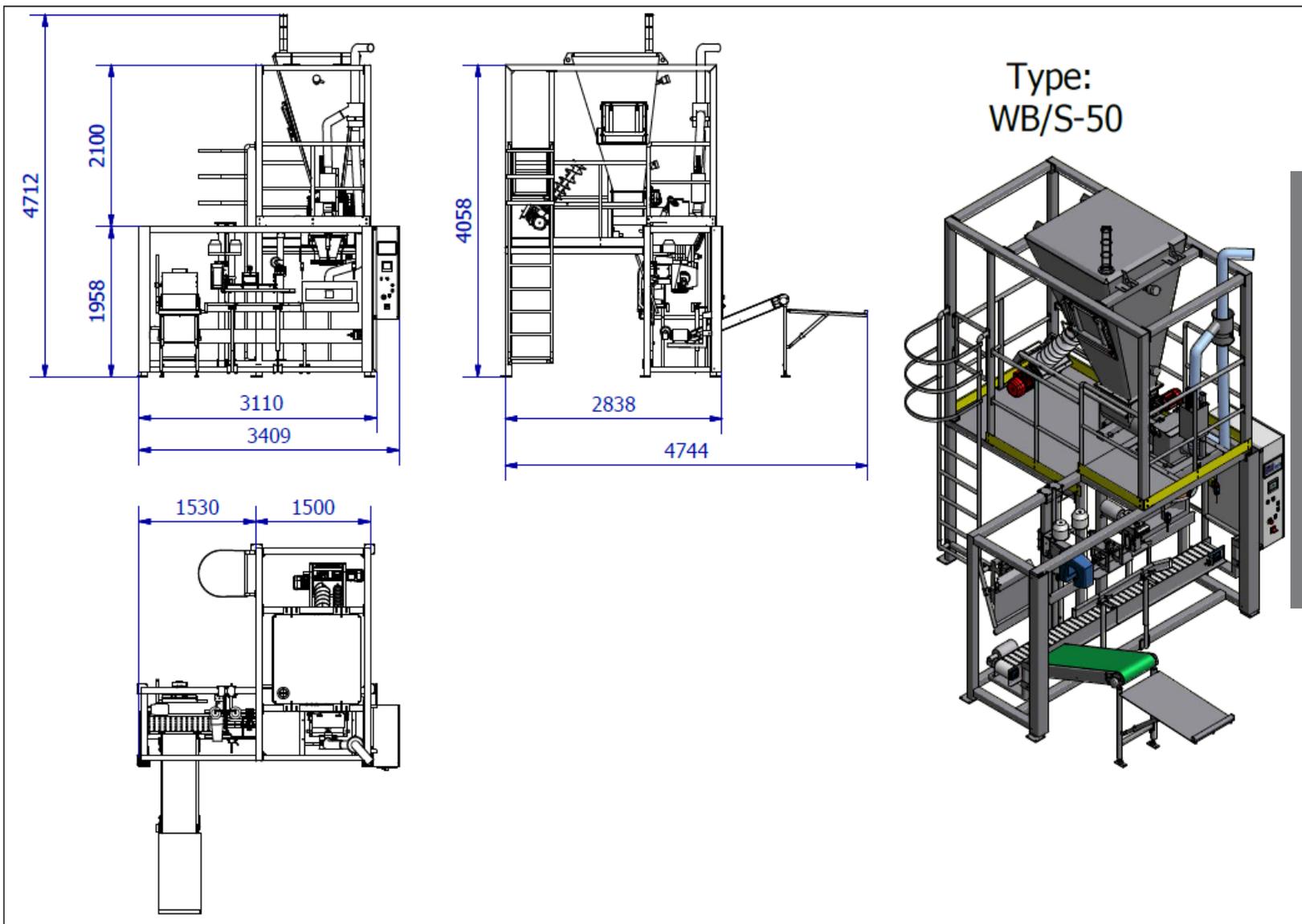
Grundlegende Komponenten des Geräts:

- Tragstruktur der Linie mit Bedienpodest
- Elektronische Wiegeeinheit vom Typ Brutto
- Schneckenförderer
- Offener Auslauf
- Förderband für die Transport der Säcke
- Höhenverstellung des Förderbandes
- System zur Führung des oberen Teils des Sacks
- Einfädiger Nähgerät
- Seitliches Förderband zur Aufnahme der Säcke mit System zum Wenden der Säcke
- Verständliches Steuerungssystem basierend auf einem Siemens PLC-Steuergerät mit Touchpanel
- Eingesetzte Antriebe/Servoantriebe von SEW oder LENZE

Optionale Ausstattung:

- System zum Umwickeln des oberen Teils des Sacks
- System zum Aufbringen von Kreppband
- System zum Absaugen des Produkts im Sack
- Vibrationssystem für den gefüllten Sack
- System zur Reinigung der Zuführer
- Impuls- oder Dauertemperatur-Schweißgerät
- Zweifädiger Nähgerät
- Übergewicht-Pufferbehälter





Grundlegende technische Parameter:

- Maximale Portionengewicht: 50 kg
- Minimale Portionengewicht: 10 kg
- Linienleistung: bis zu 280 Portionen/Stunde (abhängig vom Bediener, den Produkteigenschaften und der Portionsgröße)
- Sacktyp: offene, mehrlagige Papiersäcke (bis zu 4 Lagen), vorzugsweise mit Umschlagboden ohne seitliche Falten, PE-Folienbeutel, beschichtete PP-Säcke
- Sackbreite: 450 – 650 mm
- Sacklänge: 600 – 1100 mm
- Elektrische Versorgung: 3 x 400 V 50 Hz
- Leistungsbedarf: max. 4,5 kW
- Druckluftversorgung: 5 – 10 bar
- Luftverbrauch: 200-400 NI/min

