

Línea de llenado de envases de PP, PE y cartones.

Drewmax también es fabricante de líneas de llenado de envases. y equipo de ingeniería nos han permitido diseñar e implementar con de envases con cualquier tipo de producto.

Nuestra experiencia, conocimiento éxito líneas de llenado automático

La línea presentada puede recoger automáticamente los envases, llenarlos con cualquier producto, pesarlos y luego cerrarlos. Este diseño permite un ahorro significativo de tiempo en el proceso de empaquetado del producto, además de minimizar la cantidad de personas necesarias, quedando un solo operador encargado de la entrega y reposición de envases, así como de la operación continua.



El dispensador mediante el cual se suministra el producto al envase está adaptado a sus características. Existe la posibilidad de utilizar dispensadores:

- Dispensador para productos líquidos (vertedor)
- Dispensador para productos en polvo (de cinta, de tornillo, gravitacional)
- Dispensador para productos previamente empaquetados (sacos, cartones)

Componentes principales del equipo:

- Estructura de soporte
- Transportador de cubos
- Estación de llenado de cubos con el producto
- Balanza
- Sistema de control claro basado en un controlador PLC Siemens con pantalla táctil
- Accionamientos utilizados / accionamientos servo SEW o LENZE

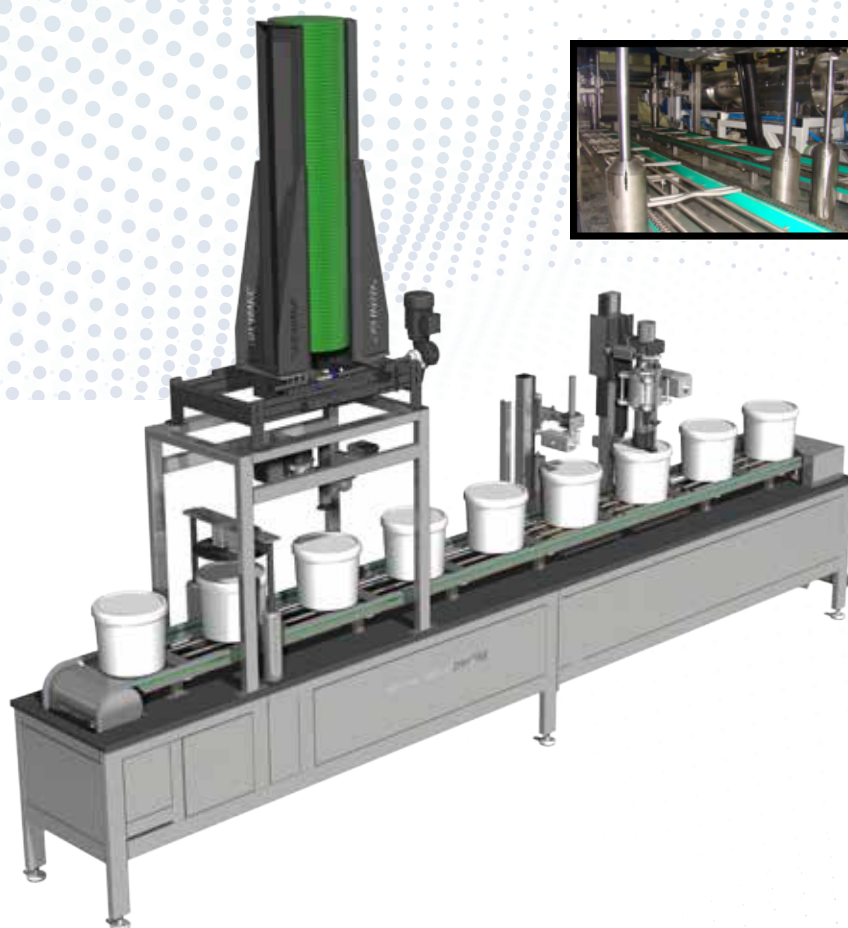


Equipos opcionales:

- Sistema de colocación de tapas
- Sistema de ajuste automático para el tamaño de las tapas
- Sistema de cierre de envases
- Transportador de salida



Para la recepción de los cubos llenos, se puede utilizar una estación de paletización robotizada. Además, para asegurar la carga y evitar su desplazamiento, recomendamos el uso de una máquina envolvedora con film estirable tipo stretch hood, un equipo que la empresa Drewmax también ofrece en su catálogo.



Datos técnicos de la línea de llenado de envases rígidos:

- Carga máxima de la balanza: 30 kg
- Masa mínima de la porción: 1 kg
- División elemental: 10 g para porciones de hasta 30 kg
- Dimensiones de las tapas: de 150 mm a 330 mm
- Rendimiento de la línea: aproximadamente 1200 porciones/hora
- Alimentación eléctrica: 3 x 400V, 50Hz
- Alimentación de aire comprimido: 5,5 – 10 bar

