

Linie zum Befüllen von PP-, PE-Verpackungen und Kartons.

Die Firma Drewmax ist auch Hersteller von Abfüllanlagen für Behälter. unser Konstruktionsteam haben es uns ermöglicht, Anlagen für Verpackungen mit beliebigen Produkten zu entwerfen und in die

Unser Wissen, unsere Erfahrung und die automatische Befüllung von Produktion einzuführen.

Die präsentierte Linie kann automatisch Verpackungen entnehmen, mit beliebigen Produkten füllen, wiegen und anschließend verschließen. Diese Geräteausführung ermöglicht eine erhebliche Zeitersparnis beim Verpacken des Produkts und minimiert die Anzahl der benötigten Personen auf nur einen Bediener, dessen Aufgabe es ist, die Verpackungen bereitzustellen und aufzufüllen sowie die laufende Bedienung zu gewährleisten.



Der Dosierer, der das Produkt in die Verpackung gibt, ist an seine Eigenschaften angepasst. Es besteht die Möglichkeit, folgende Dosierer zu verwenden:

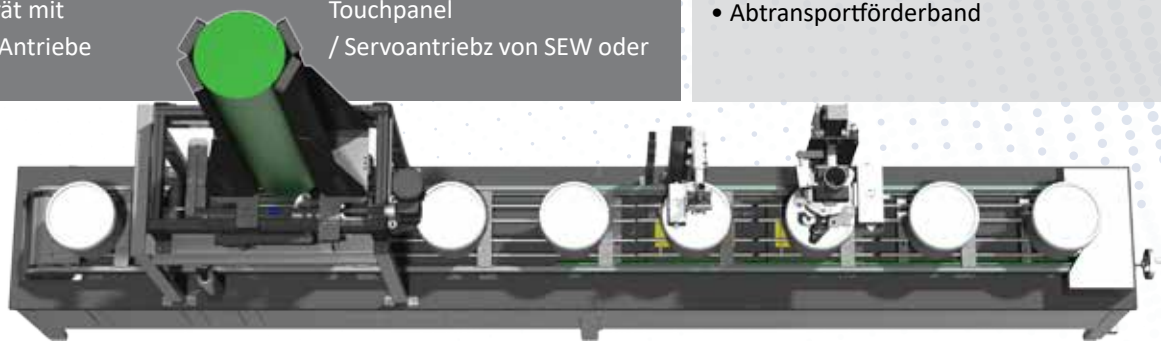
- Dosierer für flüssige Produkte (Zapfhahn)
- Dosierer für körnige Produkte (Band-, Schnecken-, Schwerkraftdosierer)
- Dosierer für bereits verpackte Produkte (Säcke, Kartons)

Hauptkomponenten des Geräts:

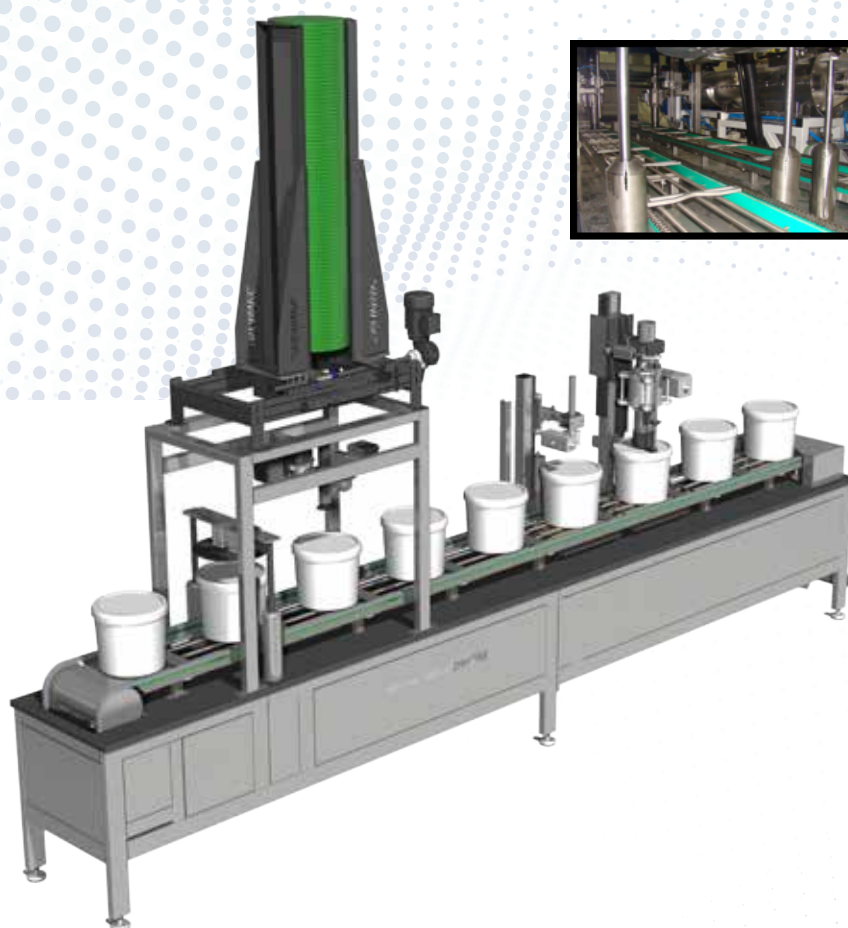
- Tragkonstruktion
- Becherförderer
- Befüllstation für Becher mit Produkt
- Waage
- Klar verständliches Steuerungssystem basierend auf einem Siemens PLC-Steuergerät mit Touchpanel
- Eingesetzte Antriebe LENZE / Servoantrieb von SEW oder

Optionale Ausstattung:

- System zum Aufsetzen von Deckeln
- System zur automatischen Anpassung an die Deckelgröße
- System zum Verschließen von Verpackungen
- Abtransportförderband



Zur Aufnahme der gefüllten Becher kann eine robotergestützte Palettierstation eingesetzt werden. Um die Ladung vor Bewegung zu schützen, empfehlen wir den Einsatz einer „Schrumpfhaube“-Maschine (Stretch Hood) – solche Geräte sind ebenfalls im Angebot der Firma Drewmax erhältlich.



Technische Daten der Linie zum Befüllen von starren Verpackungen:

- Maximale Gewichtskapazität: 30 kg
- Minimale Portionsmasse: 1 kg
- Elementare Teilung: 10 g bei einer Portionsmasse bis 30 kg
- Abmessungen der Deckel: von 150 mm bis 330 mm
- Leistungsfähigkeit der Linie: ca. 1200 Portionen/Stunde
- Elektrische Versorgung: 3 x 400 V, 50 Hz

