

## Automatyczna linia ważąco – pakująca typ 2aWN/T

Połączenie nowoczesnych technologii oraz podzespoły najlepszych marek pozwoliły stworzyć automatyczną linię ważąco – pakującą typ 2aWN/T.

Linia 2aWN/T jest automatycznym urządzeniem ważąco pakującym do produktów **sybkich/granulowanych** przy zastosowaniu **worków typu otwartego**.

Przedstawiona linia wyposażona jest w dwa kosze wagowe, które naprzemiennie są napełniane poprzez dozowniki taśmowe o zmiennych prędkościach obrotowych. Dzięki takiemu zestawieniu podzespołów uzyskaliśmy wysoką precyzję naważania, a także dużą wydajność dochodzącą do **800 porcji na godzinę**.



## Podstawowe podzespoły urządzenia:

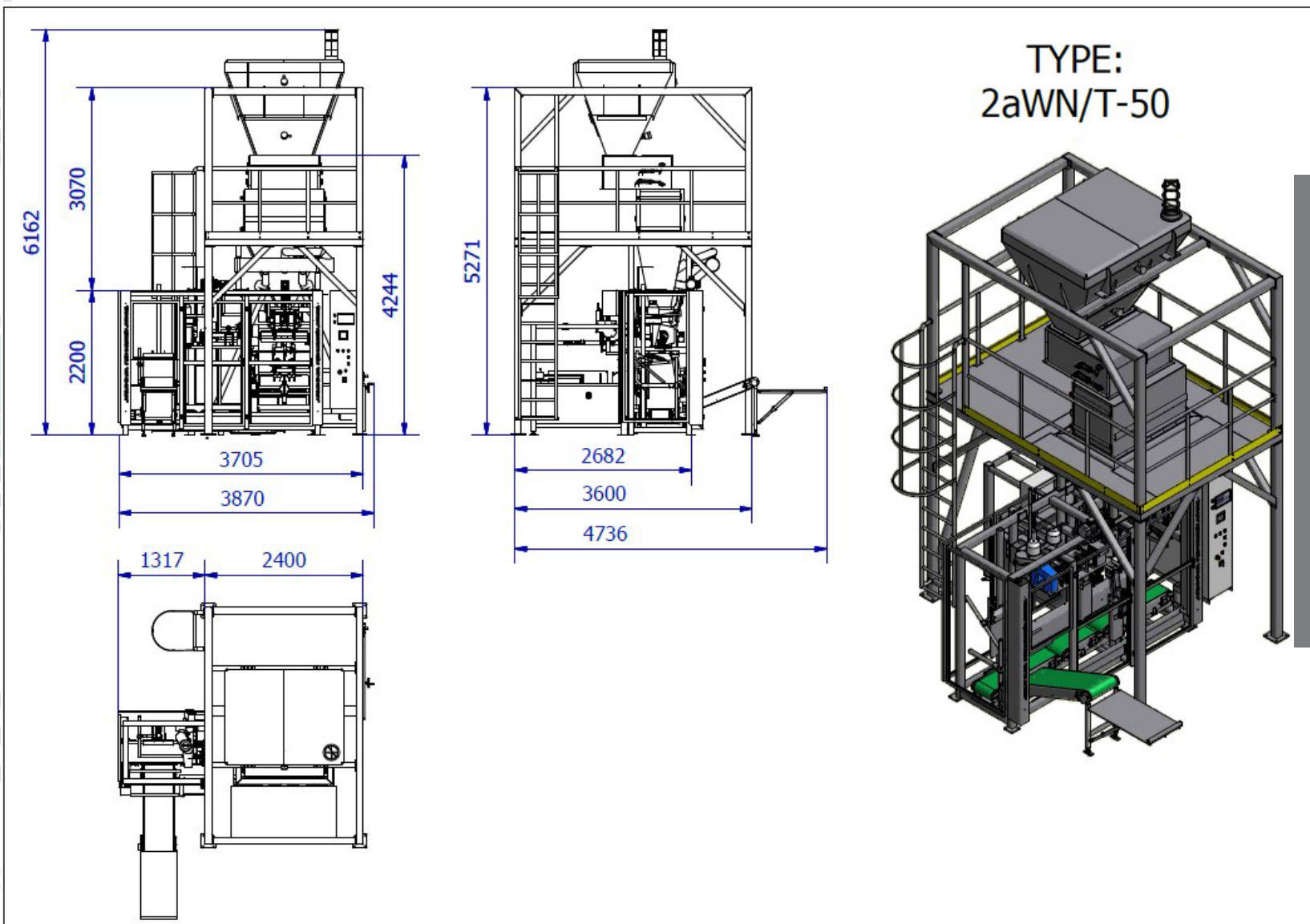
- Konstrukcja wsporcza linii z podestem obsługowym
- Urządzenie automatycznie podające worki
- Elektroniczna waga porcjująca typu netto – 2szt.
- Dozownik taśmowy – 2szt.
- Ustnik zamknięty
- Układ formowania górnej części worka
- Wózek transportujący worki
- Taśmociągi transportujące worki
- Układ regulacji wysokości taśmociągów transportujących
- Układ prowadzenia górnej części worka
- Czujniki ciągłości nitki
- Zasztywarka dwunitkowa
- Taśmociąg boczny odbierający worki z układem wywracania worków
- Czytelny System sterowania oparty na sterowniku PLC Siemens z panelem dotykowym
- Zastosowane napędy/serwonapędy SEW lub LENZE



## Wyposażenie opcjonalne:

- Układ zawijania górnej części worka
- Układ nakładania taśmy krepowej
- Układ odsysania produktu w worku
- Układ wibracji napełnionego worka
- Układ czyszczenia podajników
- Zgrzewarka impulsowa lub stałociężna
- Nadwagowy zbiornik buforowy





### Podstawowe parametry techniczne:

- Maksymalna masa porcji: 50kg,
- Minimalna masa porcji: 10kg,
- Wydajność linii: do 800 porcji/godz. (zależnie od własności produktu oraz wielkości porcji),
- Typ worków: otwarte, papierowe wielowarstwowe (do 4 warstw), zalecane z dnem kopertowym bez bocznych fałd, worki foliowe PE, worki polipropylenowe PP powlekane,
- Szerokość worka: 450 – 650mm,
- Długość worków: 600 – 1100mm,
- Zasilanie elektryczne: 3 x 400V 50Hz,
- Zapotrzebowanie mocy: max. 6kW,
- Zasilanie w sprężone powietrze: 5 – 10bar,
- Zużycie sprężonego powietrza 650NI/min

