

Automatische Wäge- und Verpackungslinie Typ 2aWN/T

Die Kombination moderner Technologien und hochwertiger Komponenten führender Marken ermöglichte die Entwicklung der automatischen Wäge- und Verpackungslinie Typ 2aWN/T.

Die Linie 2aWN/T ist ein automatisches Wäge- und Verpackungssystem für **Schüttgüter und Granulate**, das mit offenen Beuteln arbeitet.

Diese Linie ist mit zwei Wiegebehältern ausgestattet, die abwechselnd durch Banddosierer mit variabler Drehzahl befüllt werden. Dank dieser Kombination von Komponenten konnten wir eine hohe Wägegenauigkeit sowie eine hohe Leistung von bis zu **800 Chargen pro Stunde erreichen**.



Hauptkomponenten der Anlage:

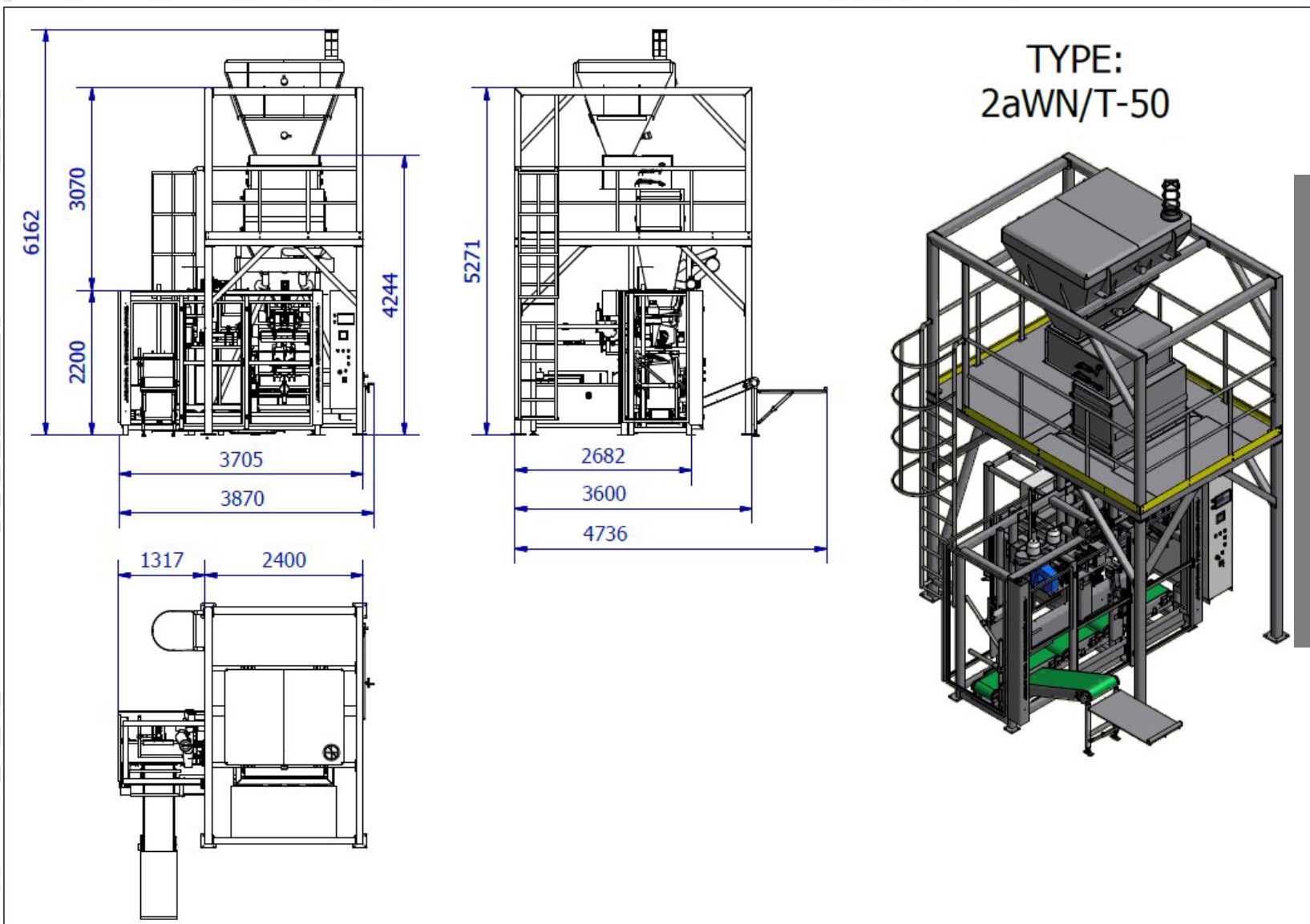
- Stützstruktur der Linie mit Bedienungsplattform
- Automatisches Beutelzuführgerät
- Elektronische Netto-Waage – 2 Stück
- Banddosierer – 2 Stück
- Geschlossene Füllstutzen
- System zur Formung des oberen Beutelteils
- Beutelförderwagen
- Förderbänder für den Beuteltransport
- Höhenverstellung der Förderbänder
- Führungssystem für den oberen Teil des Beutels
- Fadenbruchsensoren
- Zweifaden-Nähmaschine
- Seitliches Förderband mit Beutel-Kippvorrichtung
- Übersichtliches Steuerungssystem auf Basis einer Siemens PLC mit Touchscreen
- Eingesetzte Antriebe/Servoantriebe von SEW oder LENZE



Optionale Ausstattung:

- System zum Falten des oberen Beutelteils
- System zum Aufbringen von Kreppband
- System zur Absaugung des Produkts im Beutel
- System zur Vibration des gefüllten Beutels
- System zur Reinigung der Förderer
- Impuls- oder Dauerwärme-Schweißgerät
- Übergewichtspufferbehälter





Grundlegende technische Parameter:

- Maximales Batchgewicht: 50 kg
- Minimales Batchgewicht: 10 kg
- Linienleistung: bis zu 800 Portionen/Stunde (abhängig von den Produkteigenschaften und der Portionsgröße)
- Beuteltyp: offene, mehrschichtige Papierbeutel (bis zu 4 Schichten), bevorzugt mit Umschlagboden ohne seitliche Falten, PE-Foliebeutel, beschichtete PP-Polypropylenbeutel
- Beutelbreite: 450 – 650 mm
- Beutellänge: 600 – 1100 mm
- Stromversorgung: 3 x 400 V 50 Hz
- Leistungsbedarf: max. 6 kW
- Druckluftversorgung: 5 – 10 bar
- Druckluftverbrauch: 650 NI/min

