



Automatische Wiege- und Verpackungslinie Typ 2aWN/S

Die Kombination moderner Technologien und Komponenten führender Marken hat die Entwicklung der automatischen Wiege- und Verpackungslinie vom Typ 2aWN/S ermöglicht.

Die 2aWN/S-Linie ist ein automatisches Wiege- und Verpackungssystem für **rieselfähige/pulvrige** Produkte unter Verwendung von offenen Säcken.

Die vorgestellte Linie ist mit zwei Wiegebehältern ausgestattet, die abwechselnd über Schneckendosierer mit unterschiedlichen Durchmessern befüllt werden. Dank dieser Komponenten konnten wir eine hohe Wägegenauigkeit sowie eine beeindruckende Leistung von bis zu **800 Portionen pro Stunde erreichen**.

Grundlegende Komponenten der Anlage:

- Stützrahmen der Linie mit Bedienplattform
- Automatische Sackzuführung
- Elektronische Netto-Portionierwaage – 2 Stück
- Schneckendosierer – 2 Stück
- Geschlossene Füllöffnung
- System zur Formung des oberen Sackbereichs
- Transportwagen für Säcke
- Förderbänder für den Sacktransport
- Führungssystem für den oberen Sackbereich
- System zur Höhenverstellung der Förderbänder
- Fadensensoren zur Überwachung der Nahtkontinuität
- Zweifadennähmaschine
- Seitliches Förderband zum Transport der Säcke mit Kippvorrichtung
- Benutzerfreundliches Steuerungssystem basierend auf Siemens PLC mit Touchscreen
- Antriebe/Servoantriebe von SEW oder LENZE

Opcjonalne wyposażenie:

- System zawijania górnej części worka
- System nakładania taśmy krepowej
- System odsysania produktu w worku
- System wibracji napełnionego worka
- System czyszczenia podajników
- Zgrzewarka impulsowa lub stałocielna
- Nadwagowy zbiornik buforowy



TYPE: 2aWN/S-50

Grundlegende technische Parameter:

- Maximales Chargengewicht: 50 kg
- Minimales Chargengewicht: 10 kg
- Linienkapazität: bis zu 800 Chargen/Stunde (abhängig von den Produkteigenschaften und der Chargengröße)
- Beuteltyp: offene Beutel, mehrlagige Papierbeutel (bis zu 4 Lagen), empfohlen mit umgeschlagenem Boden ohne Seitenfalten, PE-Folienbeutel, beschichtete PP-Polypropylenbeutel
- Beutelbreite: 450 – 650 mm
- Beutellänge: 600 – 1100 mm
- Stromversorgung: 3 x 400V 50Hz
- Leistungsaufnahme: max. 6 kW
- Druckluftversorgung: 5 – 10 bar
- Druckluftverbrauch: 650 NI/min

