

Автоматическая линия взвешивания и упаковки в мешки из плоской пленки, тип 2aWPP

Одна из новинок, представленных компанией Drewmax в 2014 году, — это линия взвешивания и упаковки для мешков, формируемых из плоской пленки.

Линия взвешивания и упаковки тип 2aWPP предназначена для фасовки сыпучих, гранулированных и порошкообразных продуктов в пленочные мешки. Устройство может быть сконфигурировано в соответствии с потребностями клиента, что позволяет задавать форму мешка — заказчик сам решает, будет ли мешок сформирован с двусторонней складкой (сверху и снизу), с одной складкой или без складок.

Представленная линия может быть оснащена одним, двумя или тремя весовыми бункерами, которые заполняются попеременно через специально подобранные дозаторы. Благодаря такому сочетанию компонентов мы достигли высокой точности дозирования, а также высокой производительности — до 1100 порций в час.

Основные компоненты устройства:

- Опорная конструкция линии
- Формующий воротник
- Электронные весы для порционирования (нетто) — 2 шт.
- Дозатор — 2 шт.
- Закрытый наливной штуцер
- Датчики целостности
- Импульсная система запайки (горизонтальная/вертикальная)
- Транспортер для приема мешков с системой опрокидывания мешков
- Удобная система управления на базе контроллера PLC Siemens с сенсорной панелью
- Используемые приводы/серво-приводы SEW или LENZE

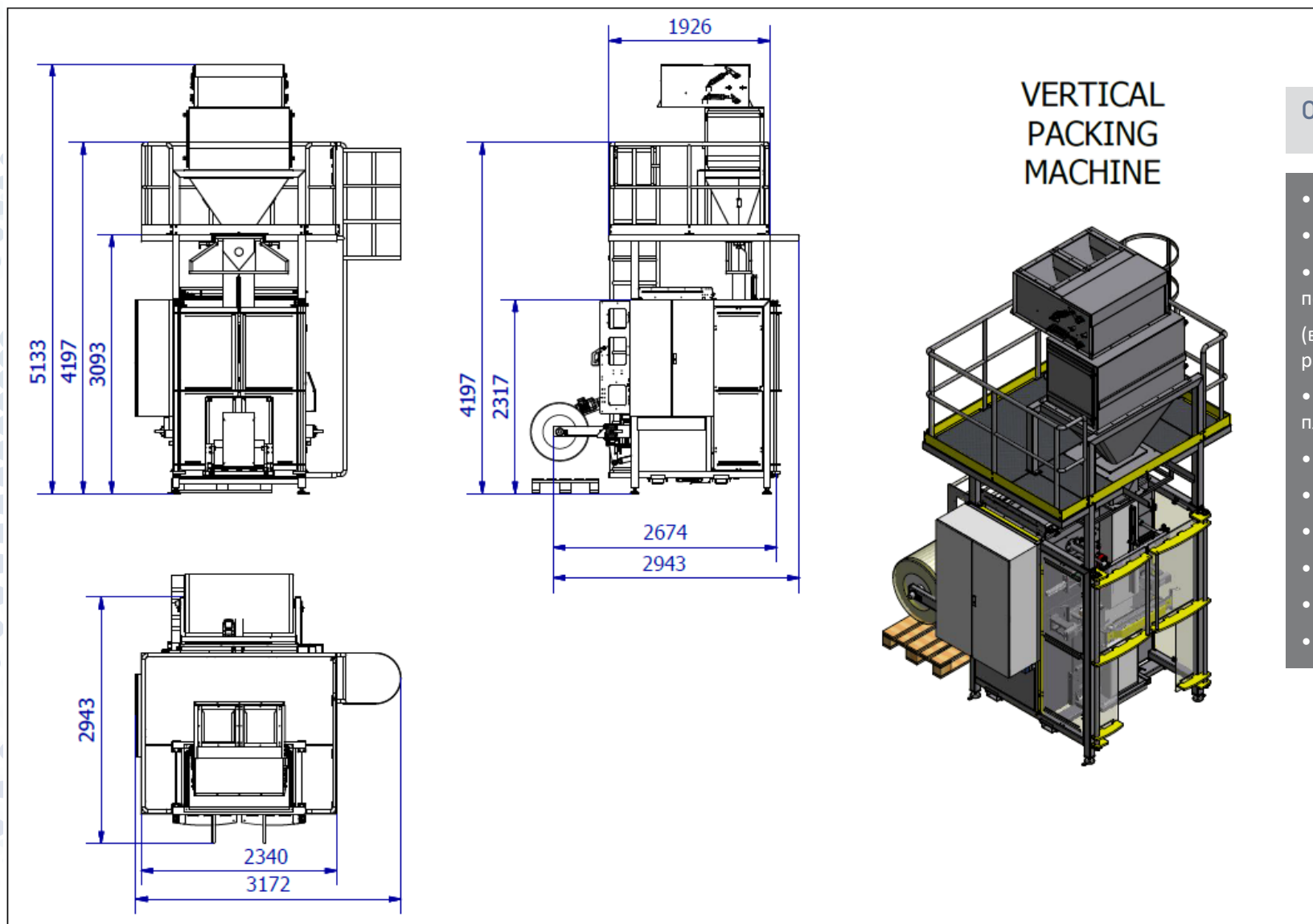


Устройство оснащено простой системой замены формующего воротника, что позволяет быстро менять размер упаковки. Кроме того, линия оборудована электрической системой, упрощающей замену рулона пленки, благодаря чему оператор может установить новый рулон на машину без использования вилочного погрузчика. Вес рулона может достигать 750 кг, а его диаметр — 800 мм. Такое решение повышает производительность машины и устраняет ненужные простои в работе.

Дополнительное оборудование:

- Обслуживающая платформа
- Перевесный бункерный бункер
- Система вибрации наполненного мешка
- Система очистки подающих устройств
- Импульсный или постоянно нагретый запайщик
- Струйный / термотрансферный принтер
- Перфорация упаковки





Основные технические параметры:

- Максимальная масса порции: 50 кг
- Минимальная масса порции: 10 кг
- Производительность линии: до 1100 порций/час
(в зависимости от свойств продукта и размера порции)
- Тип мешков: пленочные мешки PE – плоская пленка – рулон
- Ширина мешка: 350 – 650 мм
- Длина мешка: 450 – 1000 мм
- Электропитание: 3 × 400V 50Hz
- Потребляемая мощность: макс. 6 кВт
- Давление сжатого воздуха: 5 – 10 бар
- Расход сжатого воздуха: 600 Нл

