

Automatische Wiege- und Verpackungslinie für Beutel aus Flachfolie, Typ 2aWPP

Eine der Neuerungen, die von der Firma Drewmax im Jahr 2014 eingeführt wurde, ist die Wiege- und Verpackungslinie für Beutel aus Flachfolie.

Die Wiege- und Verpackungsmaschine Typ 2aWPP ist ein Gerät, das zum Verpacken von **Schüttgütern/Granulaten/Staub** in Folienbeutel vorgesehen ist. Das Gerät kann beliebig konfiguriert werden, was die Möglichkeit bietet, die Form des Beutels nach Wunsch zu gestalten – der Kunde entscheidet, ob der Beutel mit einer doppelseitigen Falte (oben und unten), einer einzelnen Falte oder ohne Falte geformt werden soll.

Die dargestellte Linie kann mit einem, zwei oder drei Wiegebehältern ausgestattet werden, die abwechselnd mit entsprechend ausgewählten Dosiergeräten befüllt werden. Durch diese Zusammenstellung der Komponenten haben wir eine hohe Präzision beim Abwiegen erreicht und eine hohe Leistung von bis zu **1100 Portionen pro Stunde erzielt**.



Das Gerät ist mit einem einfachen System zum Austausch des Folienformkragens ausgestattet, was einen schnellen Wechsel der Verpackungsgröße ermöglicht. Darüber hinaus verfügt die Linie über ein elektrisches System, das den Austausch der Folienrolle erleichtert, sodass der Bediener ohne den Einsatz eines Gabelstaplers in der Lage ist, eine neue Folienrolle mit einem Gewicht von bis zu 750 kg und einem Durchmesser von bis zu 800 mm auf der Maschine zu installieren. Diese Lösung steigert die Maschineneffizienz und eliminiert unnötige Ausfallzeiten.

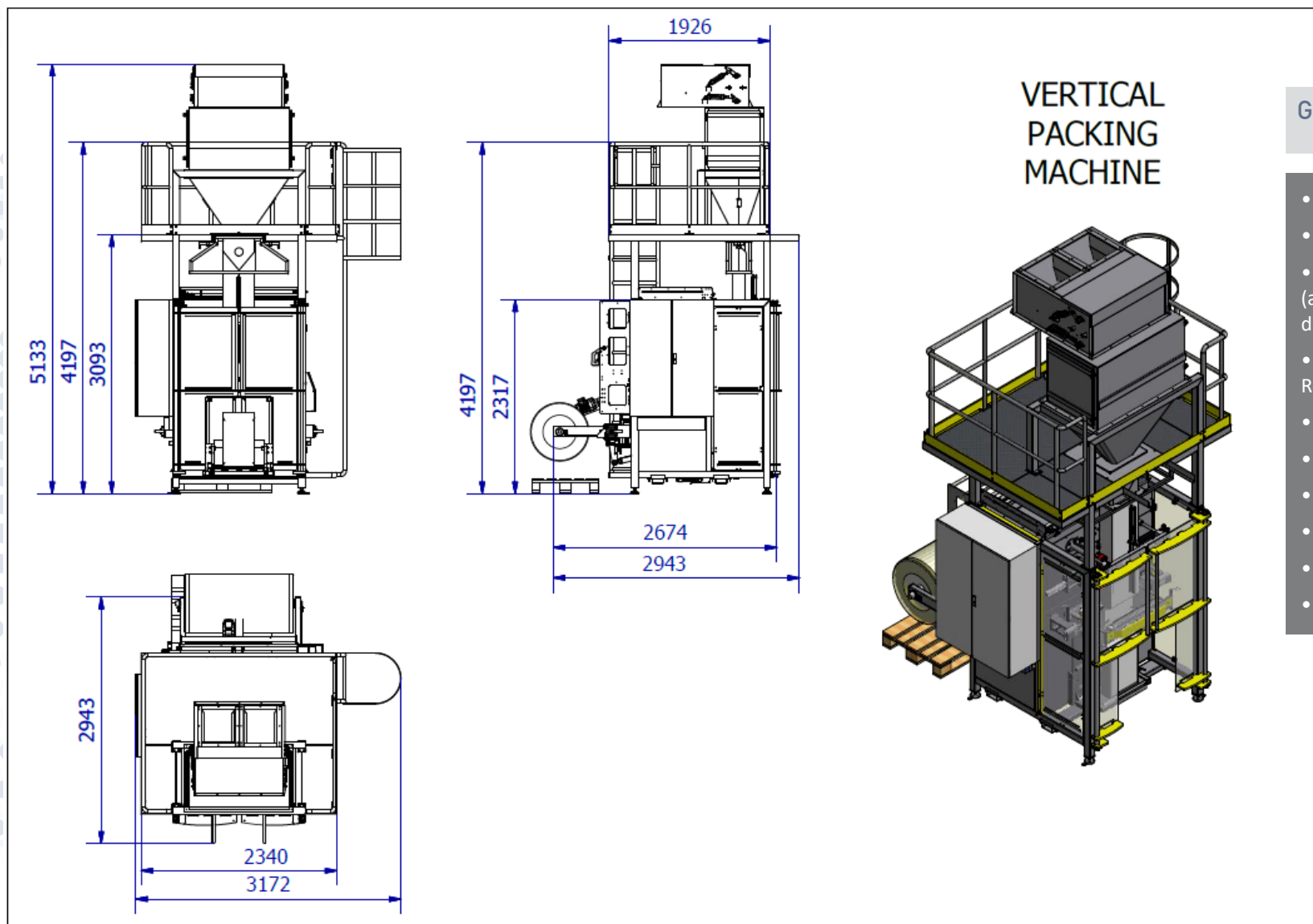
Grundlegende Komponenten des Geräts:

- Tragkonstruktion der Linie
- Formkragen
- Elektronische Netto-Portionierwaage – 2 Stück
- Dosierer – 2 Stück
- Geschlossener Auslass
- Kontinuitätssensoren
- Impulsives Schweißsystem, horizontal/vertikal
- Förderband zum Abtransport der Beutel mit System zum Umkippen der Beutel
- Verständliches Steuerungssystem basierend auf einem Siemens PLC-Steuergerät mit Touchpanel

Optionale Ausstattungen:

- Bedienterrasse
- Übergewichtiger Puffertank
- Vibrationssystem für gefüllte Beutel
- Reinigungssystem für Dosierer
- Impuls- oder Dauerheißsiegler
- Tintenstrahldrucker / Thermotransferdrucker
- Verpackungsperforation





Grundlegende technische Parameter:

- Maximales Portionengewicht: 50 kg
- Minimales Portionengewicht: 10 kg
- Linienleistung: bis zu 1100 Portionen/Stunde (abhängig von den Produkteigenschaften und der Portionsgröße)
- Beutelart: PE-Folienbeutel – Flachfolie – Rolle
- Beutebreite: 350 – 650 mm
- Beutellänge: 450 – 1000 mm
- Elektrische Versorgung: 3 x 400 V 50 Hz
- Leistungsbedarf: max. 6 kW
- Druckluftversorgung: 5 – 10 bar
- Druckluftverbrauch: 600 NI

