

Automatyczna linia ważąco pakująca do worków z folii płaskiej typ 2aWPP

Jedną z nowości wprowadzonych przez firmę Drewmax w roku 2014, jest linia ważąco pakująca do worków tworzonych z folii płaskiej.

Linia ważąco pakująca typ 2aWPP jest urządzeniem przeznaczonym do pakowania produktów **sypkich/granulowanych/pylistych** w worki foliowe. Urządzenie może być dowolnie konfigurowane co daje możliwość dowolnego kształtowania worka – klient sam decyduje o tym czy worek ma zostać ukształtowany z fałdą obustronną (góra i dół), pojedynczą, czy też bez fałdy.

Przedstawiona linia może być wyposażona w jeden, dwa, lub trzy kosze wagowe, które naprzemiennie są napełniane poprzez odpowiednio dobrane dozowniki. Dzięki takiemu zestawieniu podzespołów uzyskaliśmy wysoką precyzję naważania, a także dużą wydajność dochodzącą do **1100 porcji na godzinę**.

Podstawowe podzespoły urządzenia:

- Konstrukcja wsporcza linii
- Kołnierz formujący
- Elektroniczna waga porcjująca typu netto – 2szt
- Dozownik - 2szt
- Ustnik zamknięty
- Czujniki ciągłości
- Impulsowy układ zgrzewający poziomy/pionowy
- Taśmociąg odbierający worki z układem wywracania worków
- Czytelny System sterowania oparty na sterowniku PLC Siemens z panelem dotykowym
- Zastosowane napędy/serwonapędy SEW lub LENZE

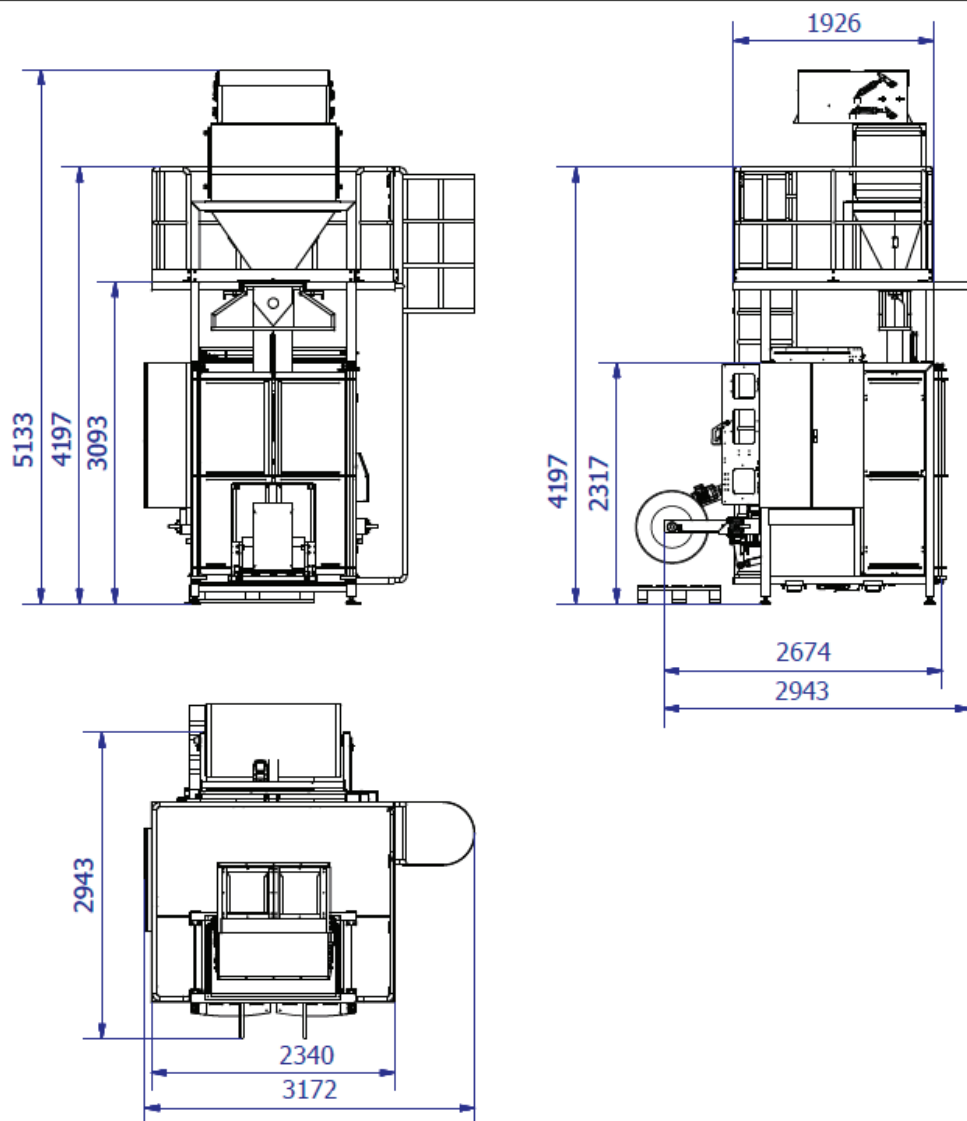


Urządzenie wyposażone jest w prosty system wymiany kołnierza formującego folię co daje możliwość szybkiej zmiany wielkości opakowania. Ponadto linia posiada system elektryczny ułatwiający wymianę rolki z folią dzięki czemu bez użycia wózka widłowego, operator jest w stanie zainstalować na maszynie nową rolkę z folią, której ciężar może sięgać 750kg, a jej średnica może mieć aż 800mm. Takie rozwiązanie zwiększa wydajność maszyny i eliminuje niepotrzebne przerwy w jej pracy.

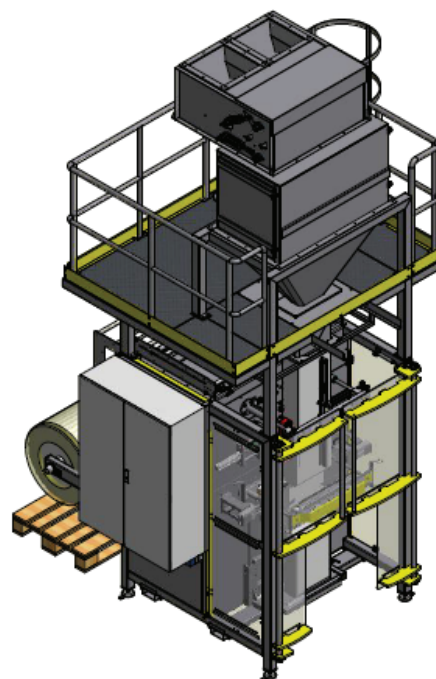
Wyposażenie opcjonalne:

- Podest obsługowy
- Nadwagowy zbiornik buforowy
- Układ wibracji napełnionego worka
- Układ czyszczenia podajników
- Zgrzewarka impulsowa lub stałociężna
- Drukarka atramentowa / termotransferowa
- Perforacja opakowania





VERTICAL PACKING MACHINE



Podstawowe parametry techniczne:

- Maksymalna masa porcji: 50kg,
- Minimalna masa porcji: 10kg,
- Wydajność linii: do 1100 porcji/godz. (zależnie od własności produktu oraz wielkości porcji)
- Typ worków: worki foliowe PE – folia płaska – rolka
- Szerokość worka: 350 – 650mm,
- Długość worków: 450 – 1000mm
- Zasilanie elektryczne: 3 x 400V 50Hz,
- Zapotrzebowanie mocy: max. 6kW,
- Zasilanie w sprężone powietrze: 5 – 10bar,
- Zużycie sprężonego powietrza: 600NI

