

Systemy magazynowania

Jednym z produktów firmy Drewmax są systemy magazynowania. Pośród elementów systemu można wyróżnić regały ręczne oraz automatyczne. Ze względu na branżę regały mogą być dostosowane do odpowiednich pojemników czy kuwet.

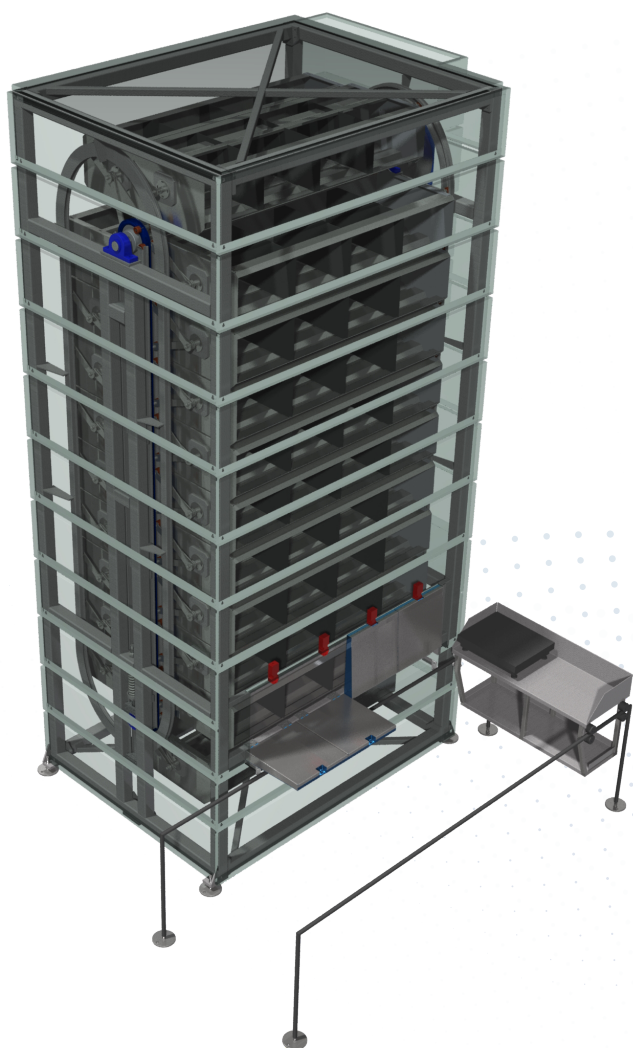


Regały ręczne – Produkowane przez nas regały ręczne mają głównie zastosowanie w przemyśle spożywczym. Duża ilość szuflad na pojemniki różnego typu, daje możliwość przechowywania wielu składników. Ponadto istnieje możliwość instalacji platformy przejazdnej umieszczonej na specjalnych relingach zamocowanych między regałami. Takie rozwiązanie pozwala na posadowienie małej wagi platformowej, na której obsługa zgodnie z wyświetloną na ekranie recepturą może odważać poszczególne składniki mieszczące się w kuwetach.

Opcjonalnie regały mogą być wyposażone w pokrywy wykonane ze stali nierdzewnej, które zapobiegają dostawianiu się zanieczyszczeń do pojemników. Takie rozwiązanie znacząco wpływa na jakość przechowywanych surowców.

System kontroli w którym zawarta jest baza produktów automatycznie odlicza wartość nasypaną z pojemnika i wyświetla aktualną ilość produktu w kuvecie, a przy zastosowaniu kodów kreskowych dodatkowo utwierdza operatora w poprawnym wyborze surowca.

Regały automatyczne – Regał obrotowy jest nowoczesnym urządzeniem przeznaczonym do składowania produktów przy bardzo dobrym wykorzystaniu przestrzeni magazynowej. Półki regału poruszają się w górę lub w dół po zamkniętej pętli. Dostęp do wybranego pojemnika odbywa się tylko z jednej strony regału na jednym ustalonym poziomie po otwarciu klapki dostępu. System sterowania regału odczytuje numer pojemnika, do którego żądany jest dostęp i uruchamia napęd ruchomych półek tak, by żądany pojemnik znalazł się przy klapce dostępu. Ze względów bezpieczeństwa cały regał obrotowy jest zabezpieczony za pomocą osłon, a otwarcie klapki dostępu jest możliwe wyłącznie przy unieruchomionym i zablokowanym napędzie półek.



Regał automatyczny w zestawieniu standardowym posiada 20 półek magazynowych, a każda z nich jest podzielona na cztery boksy przygotowane do umieszczenia w nich typowych pojemników magazynowych.

Regał obrotowy idealnie nadaje się do magazynowania:

- Produktów sypkich
- Dokumentów
- Kartonów
- Narzędzi
- Części
- itp.

